



Salón CES 2018 Las Vegas: la Inteligencia Artificial llega a los coches

Buena parte de la industria del automóvil se ha dado cita en la edición de este año del Consumer Electronics Show (CES), celebrado el pasado mes de enero en Las Vegas. La creciente importancia de la tecnología embarcada en los coches ha hecho que este salón gane importancia año tras año para los fabricantes, que además ven cómo sus novedades destacan y brillan más que en los saturados salones convencionales del automóvil.

Conducción autónoma, inteligencia artificial, energías alternativas y sistemas de infoentretenimiento fueron las temáticas dominantes del automóvil en el CES. Hyundai destacó sobre los demás con la presentación del Nexo, un SUV de pila de combustible de hidrógeno, que estará disponible a partir de este año y ofrece 590 kilómetros de autonomía. El Nexo también introduce grandes avances en capacidades de conducción autónoma. En esta línea, la marca coreana presentó aplicaciones domésticas que permiten al vehículo suministrar energía al hogar y su concepto de cómo los vehículos del futuro serán controlados a través de Inteligencia Artificial, con sistemas de reconocimiento de voz que pueden detectar hasta el estado anímico del conductor.

Toyota mostró su nuevo proyecto de vehículo de conducción automatizada, denominado Platform 3.0, con una gran cantidad de sensores que lo convierten en uno de los vehículos de pruebas de conducción automatizada con más capacidad de percepción. Además, presentó el prototipo e-Palette, un vehículo eléctrico, automatizado y muy personalizable. Este concept supone una apuesta por la flexibilidad y la colaboración, con una interfaz de control abierta y una serie de herramientas informáticas para que las empresas asociadas a la alianza e-Palette puedan montar su propio sistema de conducción automatizada según sus necesidades. Disponible en tres tamaños, tiene una configuración del espacio interior plana, amplia y sin obstáculos, para instalar diferentes equipamientos en función de las necesidades del usuario.

Otra interesante novedad es el sistema «Seamless Autonomous Mobility» (movilidad inteligente constante o SAM por sus siglas en inglés), de Nissan. Desarrollado a partir de tecnología de la NASA, conecta la inteligencia artificial (IA) del coche con el respaldo humano para ayudar a los vehículos autónomos a tomar decisiones en situaciones impredecibles y ampliar el conocimiento de la IA del vehículo. Esta tecnología permitirá la coexistencia de millones de coches con conductor y otros sin conductor en un período de tiempo menor que el esperado.

ARVAL SERVICE LEASE, S.A.

Edificio Louis Pasteur - Avda. del Juncal, 22-24 - 28703 San Sebastian de los Reyes - Madrid - Tel.: 91 659 72 00 - Fax: 91 659 03 80
Edificio Torre Realía - Planta 8 y 9. Plaza Europa, 43 - 08908 L'Hospitalet de Llobregat - Barcelona - Tel.: 93 479 18 80 - Fax: 93 478 31 69
Edificio BNP PARIBAS FORTIS. C/ Correos, 1,2º Planta - 46002 -Valencia- Tel.:96 131 84 41-Fax: 96 131 82 77
Edificio ACB. Oficina 104-106. C/ Portuetxe, 51 - 20018 San Sebastián - Tel.:94 322 39 72 - Fax:
94 322 46 27 Avda. Rafael Cabrera, 18 - 1º - 35002 Las Palmas de Gran Canaria
E-mail: arval@arval.es - www.arval.es
ELEM.ENT-ARVAL GLOBAL ALLIANCE



En el CES llamó mucho la atención el SUV eléctrico Byton, que llegará en 2019 con un precio de 41.000 dólares, en Estados Unidos; y una autonomía de entre 400 y 520 kilómetros, según la versión. Este modelo chino destaca por su revolucionario interior, con una gran tablet en el volante y una gigantesca pantalla de 50 pulgadas en el salpicadero, táctiles, con control de voz y gestual, y reconocimiento facial.

No tan espectacular, pero igualmente sofisticado será el sistema de entretenimiento de la nueva Clase A, que Mercedes mostró en Las Vegas. Denominado MBUX, dispone de instrumentación digital y de una gran pantalla capacitiva de tipo tablet sobre el salpicadero, con control de voz y un sistema de Inteligencia Artificial que será capaz de aprender de los gustos del cliente, adaptarse a ellos, y de esa forma mejorar la precisión al atender nuestras órdenes, o a la hora de anticiparse a estas.

Más información en <https://www.ces.tech/>